#### SOLDERING FLUX FOR SOLDERING ALUMINIUM

Publication number: WO03076123

**Publication date:** 

2003-09-18

**Inventor:** 

ENGLERT PETER (DE); HEEB WOLFGANG (DE);

KNOEDLER WOLFGANG (DE)

**Applicant:** 

BEHR GMBH & CO (DE); ENGLERT PETER (DE);

HEEB WOLFGANG (DE); KNOEDLER WOLFGANG

(DE)

Classification:

- international:

B23K35/363; B23K35/36; B23K35/362; B23K35/36;

(IPC1-7): B23K103/10; B23K35/363

- european:

B23K35/36B3F

Application number: WO2003EP01849 20030224

Priority number(s): DE20021010133 20020308

Also published as:

EP1485227 (A1) US2004163734 (A1)

EP1485227 (A0) DE10210133 (A1) CN1511074 (A)

more >>

Cited documents:

DE19913111

US5584946 US2686354

JP63230297

JP3155495 more >>

Report a data error here

#### Abstract of **WO03076123**

The invention relates to a soldering flux based on potassium fluoroaluminates, wherein the zirconium fluoride and/or titanium fluoride is added to the soldering flux. The invention also relates to a corresponding soldering method.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# THIS PAGE BLANK (USPTO)

# (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 18. September 2003 (18.09.2003)

**PCT** 

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 03/076123 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>:
// 103/10

. . .

- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP03/01849
- (22) Internationales Anmeldedatum:

24. Februar 2003 (24.02.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

B23K 35/363

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

102 10 133.7

8. März 2002 (08.03.2002) DE

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BEHR GMBH & CO. [DE/DE]; Mauserstrasse 3, 70469 Stuttgart (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ENGLERT, Peter [DE/DE]; Landhausstrasse 5, 74177 Bad Friedrichshall (DE). HEEB, Wolfgang [DE/DE]; Freiburgstrasse 5, 73614 Schorndorf (DE). KNÖDLER, Wolfgang [DE/DE]; Herderweg 9, 71332 Waiblingen (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: BEHR GMBH & CO.; Mauserstrasse 3, 70469 Stuttgart (DE).

- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Erklärung gemäß Regel 4.17:

Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

#### Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: SOLDERING FLUX FOR SOLDERING ALUMINIUM

(54) Bezeichnung: FLUSSMITTEL ZUM LÖTEN VON ALUMINIUM

(57) Abstract: The invention relates to a soldering flux based on potassium fluoroaluminates, wherein the zirconium fluoride and/or titanium fluoride is added to the soldering flux. The invention also relates to a corresponding soldering method.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Flussmittel auf der Basis von Kaliumfluoroaluminaten, wobei dem Flussmittel Zirkoniumfluorid und/oder Titanfluorid zugesetzt ist, sowie ein entsprechendes Lötverfahren.



10

15

.20

25

30

#### Flussmittel zum Löten von Aluminium

Die Erfindung betrifft ein Flussmittel zum Löten von Aluminium gemäß dem Oberbegriff des Anspruches 1.

Es ist bekannt zwei metallische Werkstücke, insbesondere Aluminium-Wärmetauscher, miteinander unter Verwendung von Kaliumfluoroaluminaten (K<sub>1-3</sub>AIF<sub>4-6</sub>), wie es insbesondere unter der Marke NOCOLOK Flux® vertrieben wird, zu verbinden, wobei die Kaliumfluoroaluminate gleichzeitig, sowohl als Flussmittel als auch als Lot dient. Dabei hat das Kaliumfluoroaluminat insbesondere folgende gewichtsprozentmäßige Zusammensetzung: K 28-31%, Al 16-18%, F 49-53%, Fe max. 0,03%, Ca max. 02,%, H<sub>2</sub>0 (550°C) max. 2,5%. Zur Herstellung einer Lötverbindung werden nach einer Reinigung Kaliumfluoroaluminate mittels Sprayfluxen (Fluten, Sprühen oder Tauchen) als wässrige Suspension auf einzelne Teile oder zusammengebaute Baueinheiten aufgetragen, überschüssiges Flussmittel wird in einem Abblaseschritt entfernt und anschließend getrocknet, um erhöhte Feuchtigkeitswerte im Ofen zu verhindern. Alternativ ist elektrostatisches Befluxen (oder Trocken-Befluxen) möglich, wobei Kaliumfluoroaluminate trocken aufgetragen werden. Nachfolgend werden die Werkstücke kontinuierlich und gleichmäßig auf Löttemperatur gebracht, die Kaliumfluoroaluminate schmelzen

### BESTÄTIGUNGSKOPIE

und lösen die Oxidschicht vom Aluminium, kurz bevor das Lot schmilzt und die Lötverbindung gebildet wird. Anschließend erfolgt die Abkühlung, wobei sich die Kaliumfluoroaluminate nach der Bildung des Lotes verfestigen. Das Löten erfolgt unter einer Stickstoff-Schutzgas-Atmosphäre.

5

10

15

20

25

30

Ferner sind eine Vielzahl von Schutzrechten oder Schutzrechtsanmeldungen betreffend die Oberflächenbehandlung von Aluminium bekannt. So beschreibt die US 5,795,659 eine Behandlung der Aluminiumoberfläche mit Zirconium, Hafnium, Rhenium, Mangan, Titan, Silicaten und Boraten zum Korrosions- und Hochtemperaturkorrosionsschutz. Die US 5,584,946 beschreibt ein Vorbehandlungs- und Oberflächenbehandlungsverfahren auf Basis komplexer Fluoride der Elemente Bor, Zirconium, Hafnium und Titan. Die US 5,962,145 beschreibt ein Oberflächenbehandlungsverfahren auf Basis komplexer Fluoride der Elemente Bor, Zirconium, Titan, Silizium, Germanium, Zinn in Verbindung mit Polymeren.

Ferner gibt es eine Vielzahl von Schutzrechten oder Schutzrechtsanmeldungen betreffend reaktive und funktionelle Flussmittel. So offenbart die WO00/73014 A1 die Aufbringung einer Aluminium-Silizium-Verbindung auf Bauteile aus Aluminium oder Aluminiumlegierungen durch das Aufbringen und Erhitzen von Alkalimetallhexafluorsilikat, bei der keine Lotplattierung erforderlich ist. Die Aluminium-Silizium-Lotbildung soll unter Zugabe von fluoridischen Flussmitteln bei der Erhitzung des Bauteiles entstehen. Aus der DE 199 13 111 A1 ist ein Flussmittel bekannt, welches im wesentlichen Alkalifluorzinkat oder Alkalifluorid/Zinkfluorid-Gemische aufweist, wobei der Zinkanteil eine korrosionsschützende Oberfläche erzeugt. Die DE 100 154 86 A1 offenbart kalium- und cäsiumhaltige Flussmittel, nämlich Kalium- oder Cäsium-Fluorstannate, zur Lötung magnesiumhaltiger Aluminiumwerkstoffe. Aus der EP 0 659 519 B1 ist ein zinkhaltiges Flussmittel zur Verbesserung des Korrosionsschutzes offenbart.

Derartige Lot-Flussmittel lassen noch Wünsche offen.

Ausgehend von diesem Stand der Technik ist es Aufgabe der Erfindung, ein verbessertes Flussmittel zur Verfügung zu stellen.

Diese Aufgabe wird gelöst durch ein Verfahren mit den Merkmalen des Anspruches 1. Vorteilhafte Ausgestaltungen sind Gegenstand der Unteransprüche.

10

15

20

25

Erfindungsgemäß wird einem Flussmittel auf der Basis von Kaliumfluoroaluminaten, insbesondere mit einer gewichtsprozentmäßige Zusammensetzung (vor dem Beifügen des Zusatzes) von K 28-31%, Al 16-18%, F 49-53%, Fe max. 0,03%, Ca max. 02,%, H<sub>2</sub>0 (550°C) max. 2,5%, dem Flussmittel Zirkoniumfluorid und/oder Titanfluorid zugesetzt. Durch die Verwendung der Zusätze wird zum einen der Korrosionsschutz verbessert, wobei keine spezielle Vor- oder Nachbehandlung erforderlich ist. Vielmehr wird der Korrosionsschutz in einem Arbeitsgang mit dem Aufbringen des Flussmittels aufgetragen. Zum Anderen wird durch die Zugabe von Titanfluorid die Haftung eines ggf. nachfolgend aufgetragenen Lackes verbessert. Ebenfalls erfolgt eine Verringerung der Geruchsbildung sowie eine Optimierung des Wasserauslaufs.

Dabei beträgt vorzugsweise der Anteil des Zirkoniumfluorids und/oder des Titanfluorids nach dem Beifügen jeweils 0,1 bis 10 Gew.-%, vorzugsweise 0,2 bis 5 Gew.-%, insbesondere 0,5 bis 3 Gew.-%, am Flussmittel, wobei ein optimaler Korrosionsschutz im Bereich zwischen 0,5 und 3 Gew.-% erzielt wird.

Vorzugsweise wird dem Flussmittel mindestens ein Metall aus der 4. oder 5. Nebengruppe des Periodensystems und/oder eine oxidische und/oder fluoridische Verbindung hiervon oder ein Gemisch hiervon zugesetzt, insbesondere trifft dies für Titan, Zirkonium, Hafnium und/oder Vanadium zu.

5.

10

Vorzugsweise wird dem Flussmittel Bor, Mangan, Silizium, Rhenium und/oder eine oxidische und/oder fluoridische Verbindung hiervon zugesetzt. Dabei beträgt der Anteil des oder der weiteren Zusätze jeweils 0,1 bis 10 Gew.-%, vorzugsweise 0,2 bis 5 Gew.-%, insbesondere 0,5 bis 3 Gew.-%, am Flussmittel.

Im folgenden wird die Erfindung anhand zweier Ausführungsbeispiele kurz erläutert.

15

Als Basis für das erfindungsgemäße Flussmittel dienen Kaliumfluoroaluminate (K<sub>1-3</sub>AlF<sub>46</sub>), wie sie insbesondere unter der Marke NOCOLOK Flux® vertrieben werden, dessen Zusammensetzung vorstehend beschrieben ist. Den Kaliumfluoroaluminaten werden Metallverbindungen, insbesondere Metallfluoride zugesetzt, wobei gemäß dem ersten Ausführungsbeispiel Zirkoniumfluorid zugesetzt wird. Hiervon werden ca. 0,1 bis 3 Gew.-% zugegeben. Dadurch wird das Flussmittel derart optimiert, dass nach dem Lötprozess eine funktionelle Oberfläche entstanden ist, die vor Korrosion schützt. Ein weiterer Zusatz von Titanfluoriden in geringer Menge verbessert unter anderem die Haftung einer nachfolgenden Lackierung.

25

20

Gemäß einem zweiten Ausführungsbeispiel wird den Kaliumfluoroaluminaten Titanfluorid zugesetzt, insbesondere 0,5 bis 3 Gew.-%.

Weitere Zusätze, insbesondere wie in der Beschreibungseinleitung aufge-30 führt, sind in beiden Ausführungsbeispielen möglich.

Die Durchführung der Lötung erfolgt auf bekannte Weise, jedoch entfällt eine spezielle Vor- oder Nachbearbeitung zur Erzielung eines Korrosions-

schutzes, da bereits das Flussmittel entsprechende schützende Eigenschaften aufweist.

#### Patentansprüche

5

10

 Flussmittel zum Löten von Aluminium auf der Basis von Kaliumfluoroaluminaten, dadurch gekennzeichnet, dass dem Flussmittel Zirkoniumfluorid und/oder Titanfluorid zugesetzt ist.

2. Flussmittel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Anteil des Zirkoniumfluorids und/oder des Titanfluorids jeweils 0,1 bis 10 Gew.-%, insbesondere 0,5 bis 3 Gew.-%, am Flussmittel beträgt.

15

3. Flussmittel nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass dem Flussmittel mindestens ein Metall aus der 4. oder 5. Nebengruppe des Periodensystems und/oder eine oxidische und/oder fluoridische Verbindung hiervon oder ein Gemisch hiervon zugesetzt ist.

20

4. Flussmittel nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass dem Flussmittel Titan, Zirkonium, Hafnium und/oder Vanadium und/oder eine oxidische und/oder fluoridische Verbindung hiervon zugesetzt ist.

25

 Flussmittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass dem Flussmittel Bor und/oder eine oxidische und/oder fluoridische Verbindung hiervon zugesetzt ist.

30

 Flussmittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass dem Flussmittel Mangan und/oder eine oxidische und/oder fluoridische Verbindung hiervon zugesetzt ist. 7. Flussmittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass dem Flussmittel Silizium und/oder eine oxidische und/oder fluoridische Verbindung hiervon zugesetzt ist.

5

- 8. Flussmittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass dem Flussmittel Rhenium und/oder eine oxidische und/oder fluoridische Verbindung hiervon zugesetzt ist.
- 9. Flussmittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Anteil des oder der weiteren Zusätze jeweils 0,1 bis 10 Gew.-%, insbesondere 0,5 bis 3 Gew.-%, am Flussmittel beträgt.
- 10. Verfahren zum Löten, insbesondere zum Löten von Aluminium, gekennzeichnet durch die Verwendung eines Flussmittels nach einem der vorstehenden Ansprüchen.

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internation Application No

		PCT/EP 03	3/01849	
A. CLASSI IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER B23K35/363 //B23K103/10			
According to	o international Patent Classification (IPC) or to both national classific	ation and IPC	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	SEARCHED			
Minimum do IPC 7	ocumentation searched (classification system followed by classification B23K	on symbols)		
Documenta	tion searched other than minimum documentation to the extent that s	such documents are included in the fields s	sarched	
	ata base consulted during the international search (name of data baternal, WPI Data, PAJ, CHEM ABS Data		a)	
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category *	Citalion of document, with indication, where appropriate, of the rel	levant passages	Relevant to daim No.	
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 013, no. 020 (M-785), 18 January 1989 (1989-01-18) & JP 63 230297 A (KOBE STEEL LTD) 26 September 1988 (1988-09-26) abstract	),	1,2,10	
x	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 015, no. 381 (M-1162), 26 September 1991 (1991-09-26) & JP 03 155495 A (SUMITOMO LIGHT LTD), 3 July 1991 (1991-07-03) abstract	METAL IND	1,10	
X Furt	her documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are lister	l in annex.	
° Special ca	ategories of cited documents;			
"A" docume consid "E" earlier of filing c	ont defining the general state of the art which is not lered to be of particular retevance document but published on or after the international	<ul> <li>"I' tater document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention</li> <li>"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone</li> </ul>		
"O" docum other:	n or other special reason (as specified) ant referring to an oral disclosure, use, exhibition or means ant published prior to the international (ling date but	<ul> <li>cocument of particular relevance; the cannot be considered to involve an it document is combined with one or in ments, such combination being obvi in the art.</li> </ul>	nventive step when the ore other such docu- ous to a person skilled	
	han the priority date claimed  actual completion of the international search	*&* document member of the same paten Date of mailing of the international series		
	8 June 2003	25/06/2003	жиси төрит	
Name and r	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2	Authorized officer		
	NL - 2280 HV Fljswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Mollet, G		

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

PCT/EP 03/01849

ategory °	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT  Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN	1,10
X	vol. 015, no. 378 (M-1161), 24 September 1991 (1991-09-24) & JP 03 151192 A (SUMITOMO LIGHT METAL IND LTD), 27 June 1991 (1991-06-27) abstract	
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 015, no. 310 (M-1144), 8 August 1991 (1991-08-08) & JP 03 114663 A (FURUKAWA ALUM CO LTD), 15 May 1991 (1991-05-15) abstract	
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 011, no. 039 (M-559), 5 February 1987 (1987-02-05) & JP 61 206593 A (MITSUBISHI ALUM CO LTD), 12 September 1986 (1986-09-12) abstract	1
Α	DE 199 13 111 A (SOLVAY FLUOR & DERIVATE) 30 September 1999 (1999-09-30) cited in the application	
A	US 5 584 946 A (VENNSCHOTT HUBERT ET AL) 17 December 1996 (1996-12-17) cited in the application	
A .	US 2 686 354 A (MARIE LUNDIN HELEN) 17 August 1954 (1954-08-17)	

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (July 1992)

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Innamation on patent family members

Internation Application No
PCT/EP 03/01849

Patent docum died in search		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
JP 632302	97 A	26-09-1988	NONE			
JP 031554	95 A	03-07-1991	JP JP	179568 500419		28-10-1993 19-01-1993
JP 031511	92 A	27-06-1991	JP JP	179568 500419		28-10-1993 19-01-1993
JP 031146	63 A	15-05-1991	NONE			
JP 612065	93 A	12-09-1986	NONE			
DE 199131	11 A	30-09-1999	DE CA CN WO EP JP US	1991311 232545 129454 994864 106996 200250748 643222	5 A1 1 T 1 A1 8 A1 8 T	30-09-1999 30-09-1999 09-05-2001 30-09-1999 24-01-2001 12-03-2002 13-08-2002
US 558494	6 A	17-12-1996	DE AU CA DE WO EP ES JP	431721 67532 684429 216362 5940347 942819 070045 210439 851050	8 B2 4 A 1 A1 3 D1 3 A1 2 A1 0 T3	01-12-1994 30-01-1997 20-12-1994 08-12-1994 28-08-1997 08-12-1994 13-03-1996 01-10-1997
US 268635	4 A	17-08-1954	NONE	·		

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internation es Aktenzeichen
PCT/EP 03/01849

		101/11 03/	
a. klassifi IPK 7	zierung des anmeldungsgegenstandes B23K35/363 //B23K103/10		
Nach der inte	rnationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifik	ation und der IPK	
B. RECHER	CHIERTE GEBIETE		
IPK 7	er Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) B23K		
	e aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit		
Während der	rinternationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name	e der Datenbank und evti. verwendete S	uchbegriffe)
	ternal, WPI Data, PAJ, CHEM ABS Data		
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	To No.	Betr, Anspruch Nr.
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe d	er in Betracht kommenden Teue	Bett. Alishadi va
х	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 013, no. 020 (M-785), 18. Januar 1989 (1989-01-18) & JP 63 230297 A (KOBE STEEL LTD), 26. September 1988 (1988-09-26) Zusammenfassung		1,2,10
х	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 015, no. 381 (M-1162), 26. September 1991 (1991-09-26) & JP 03 155495 A (SUMITOMO LIGHT M LTD), 3. Juli 1991 (1991-07-03) Zusammenfassung	ETAL IND	1,10
X We	eitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu Inehmen	X Siehe Anhang Patentfamille	
Besonde A' Veröff aber E' ållere L' Veröff sche and scil aus; O' Verö etne P' Veröf	ere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : fentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, inicht als besonders bedeutsam anzusehen ist s Dokument, das jedoch erst am oder nach dem Internationalen veldedatum veröffentlicht worden ist fentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifeinaft er- einen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer eren im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden oder die aus einem anderen besonderen Grund angageben ist (wie geführt) ffontlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht ffentlichung, die vor dem internationalen Anmeridedatum, aber nach n beansprüchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	T' Spätere Veröffentlichung, die nach de  der dem Prioritätsdatum veröffentlich  Anmeldung nicht kollidiert, sondem r  Erfindung zugrundellegenden Prinzir  Theorie angegeben ist  X' Veröffentlichung von besonderer Bed  kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung von besonderer Bed  kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend bet  Y' Veröffentlichung von besonderer Bed  kann nicht als auf erfinderischer Tätig  werden, wenn die Veröffentlichung n  Veröffentlichungen dieser Kategorie  diese Verbindung für einen Fachmat  "&' Veröffentlichung, die Mitglied derselb  Absendedatum des Internationalen   In der Verbindungen des Internationalen   Absendedatum des Internationalen   In der Verbindungen  In der Verbindungen  In der Veröffentlichung  In der Veröffen	is oder der ihr zugrundellegenden eutung; die beanspruchte Erfindun tilchung nicht als neu oder auf trachtet werden ieutung; die beanspruchte Erfindun gleit beruhend betrachtet nit einer oder mahrsren anderen in Verbindung gebracht wird und in nahellegend ist en Patentfamille ist
Datum de	as Abschlusses der internationalen Recherche 18. Juni 2003	25/06/2003	
Name un	nd Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Furopäisches Patentami, P.B. 5818 Patentiaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter	
	NL - 2280 HV Filjswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Mollet, G	

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internation es Aktenzeichen
PCT/EP 03/01849

		03/01849		
	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	I Data Apparatch Alla		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.		
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 015, no. 378 (M-1161), 24. September 1991 (1991-09-24) & JP 03 151192 A (SUMITOMO LIGHT METAL IND LTD), 27. Juni 1991 (1991-06-27) Zusammenfassung	1,10		
x	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 015, no. 310 (M-1144), 8. August 1991 (1991-08-08) & JP 03 114663 A (FURUKAWA ALUM CO LTD), 15. Mai 1991 (1991-05-15) Zusammenfassung	1		
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 011, no. 039 (M-559), 5. Februar 1987 (1987-02-05) & JP 61 206593 A (MITSUBISHI ALUN CO LTD), 12. September 1986 (1986-09-12) Zusammenfassung	1		
A	DE 199 13 111 A (SOLVAY FLUOR & DERIVATE) 30. September 1999 (1999-09-30) in der Anmeldung erwähnt			
A	US 5 584 946 A (VENNSCHOTT HUBERT ET AL) 17. Dezember 1996 (1996-12-17) in der Anmeldung erwähnt			
Α	US 2 686 354 A (MARIE LUNDIN HELEN) 17. August 1954 (1954-08-17)			

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internation 3 Aktenzeichen
PCT/EP 03/01849

lm Recherchenbericht Datum der angeführtes Patentdokument Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
JP 63230297	A	26-09-1988	KEINE		
JP 03155495	Α	03-07-1991	JP JP	1795687 C 5004196 B	28-10-1993 19-01-1993
JP 03151192	A	27-06-1991	JP JP	1795685 C 5004194 B	28-10-1993 19-01-1993
JP 03114663	Α	15-05-1991	KEINE		
JP 61206593	Α	12-09-1986	KEINE		
DE 19913111	A	30-09-1999	DE CA CN WO EP JP US	19913111 A1 2325455 A1 1294541 T 9948641 A1 1069968 A1 2002507488 T 6432221 B1	30-09-1999 30-09-1999 09-05-2001 30-09-1999 24-01-2001 12-03-2002 13-08-2002
US 5584946	A	17–12–1996	DE AU CA DE WO EP ES JP	4317217 A1 675328 B2 6844294 A 2163621 A1 59403473 D1 9428193 A1 0700452 A1 2104390 T3 8510505 T	01-12-1994 30-01-1997 20-12-1994 08-12-1994 28-08-1997 08-12-1994 13-03-1996 01-10-1997 05-11-1996
us 2686354	Α	17-08-1954	8-1954 KEINE		

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
П отнер.

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

# THIS PAGE BLANK (USPTO)